

机组支架 - 装配概览

1 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 将右侧支撑安装在右侧支架上
- 拧紧力矩：60 Nm +90°

2 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 将左侧支撑安装在左侧支架上
- 拧紧力矩：60 Nm +90°

3 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 左侧支撑安装在横梁上
- 拧紧力矩：40 Nm +90°

4 - 左侧支撑

- 拆卸和安装
→ Kapitel

5 - 支座

- 位于变速箱左侧

6 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 拧紧力矩：60 Nm +90°

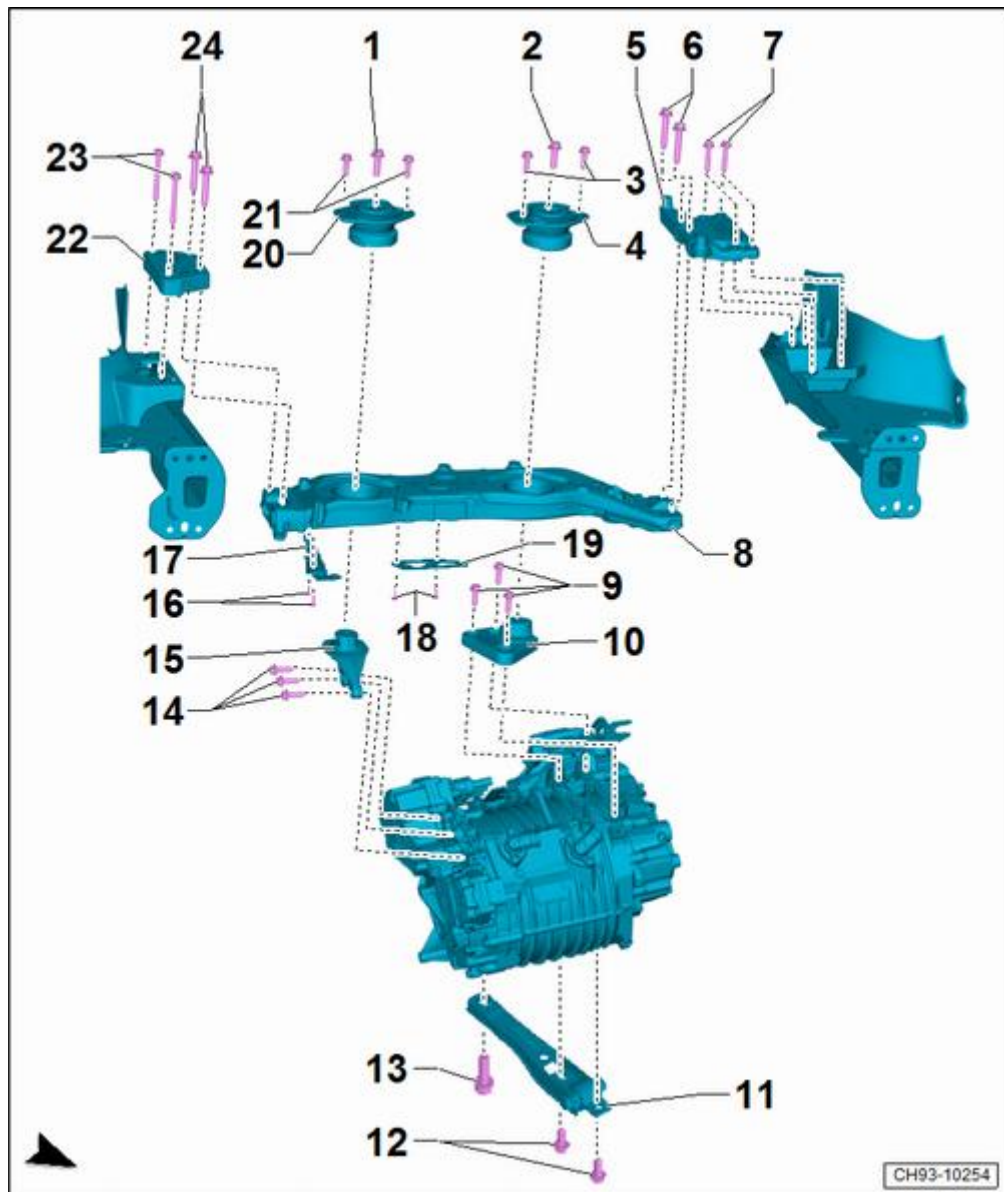
7 - 螺栓

- 4 个
- 拆卸后更换
- 拧紧力矩：40 Nm +90°

8 - 横梁

- 用于三相电流驱动装置 -VX54-/变速箱
- 拆卸和安装 → Kapitel

9 - 螺栓



- 拆卸后更换

- 拧紧力矩：40 Nm + 继续旋转 90°

10 - 左侧支架

- 拆卸和安装
→ 修理组：93

11 - 摆动支撑

- 拆卸和安装
→ 修理组：93

12 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 拧紧力矩
→ 修理组：93

13 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 拧紧力矩
→ 修理组：93

14 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 拧紧力矩
→ 修理组：93

15 - 右侧支架

- 拆卸和安装
→ 修理组：93

16 - 螺栓

- 拧紧力矩：

17 - 支架

18 - 螺栓

- 拧紧力矩：

19 - 支架

20 - 支座

- 位于变速箱右侧

21 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 拧紧力矩：40 Nm +90°

22 - 右侧支撑

- 拆卸和安装 → Kapitel

23 - 螺栓

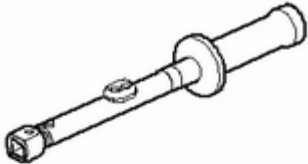
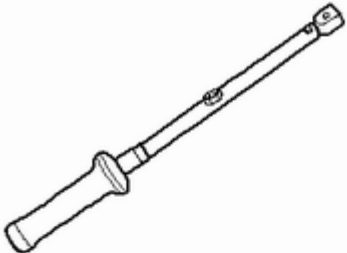
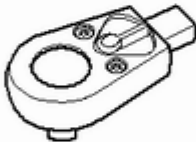
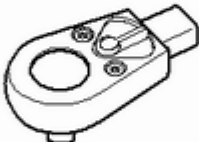
- 拆卸后更换
- 拧紧力矩：60 Nm +90°

24 - 螺栓

- 拆卸后更换

- 右侧支撑安装在横梁上
- 拧紧力矩：40 Nm +90°

拆卸三相电流驱动装置 -VX54 横梁

Hazet 6290-1 CT 	Hazet 6292-1 CT 
Hazet 6403-1 	Hazet 6404-1 
Hazet 6690 	CH15-10262

- ◆ 扭力扳手 (5 - 60Nm) -HAZET 6290-1CT-
- ◆ 扭力扳手 (40 - 200Nm) -HAZET 6292-1CT-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6403-1-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6404-1-
- ◆ 角度盘 -HAZET 6690-

- ◆ 发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A- 或 -VAS 6931-

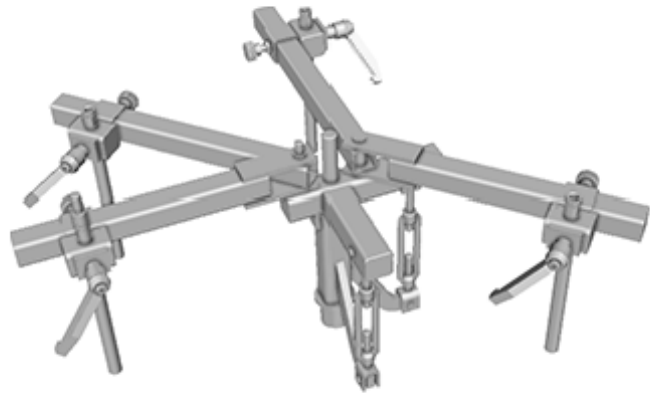
VAS 6931



W00-11607

- ◆ 变速箱工具 -3282-

3282



W00-11326

- ◆ 调整片 -S3282/71- 或 -3282/71-
- ◆ 普通的步梯
- ◆ 收集盘

拆卸

- 在高压系统上工作时的安全措施
→ Kapitel.



危险

高压电会危及生命。

电击可能造成死亡或严重的身体损伤。

⚠ 务必由具备相应资质的人员进行断电。

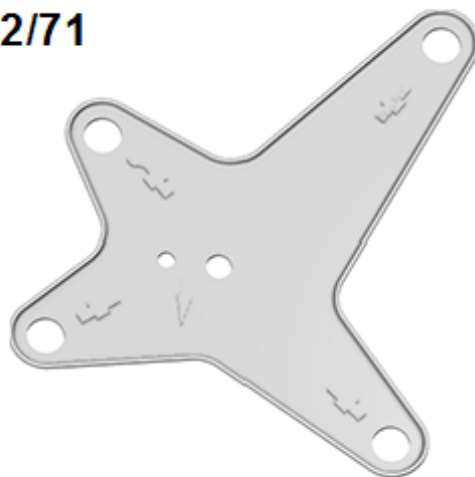


注意！

请注意查阅高压系统的危险分级，以了解拆卸相关部件前的断电要求

→ 修理组：00

3282/71



W00-11631

- 切断高压系统的电压

→ 修理组：93

。

- 拆卸功率电子 -JX1-

→ 修理组：93

。

- 拆卸高压电池的充电装置 1 -AX4-

→ 修理组：93

。

- 拆卸蓄电池和蓄电池支架

→ 修理组：27

。

- 拆卸等电位线

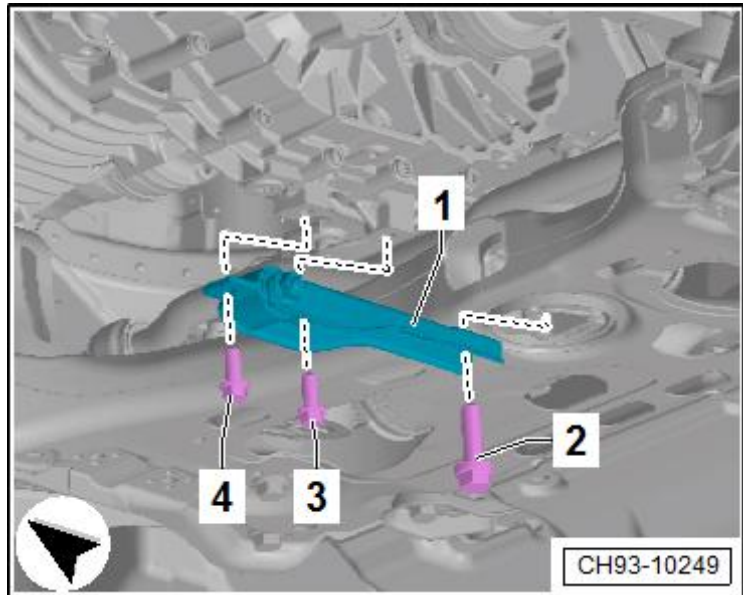
→ 修理组：93

。

- 拆卸摆动支撑

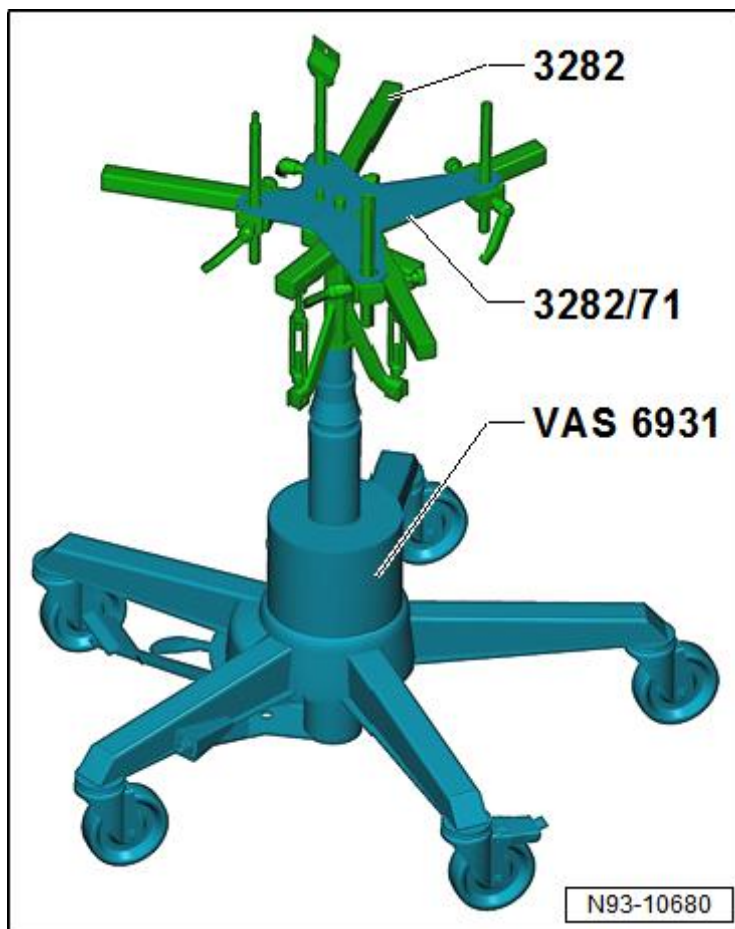
→ 修理组：93

。

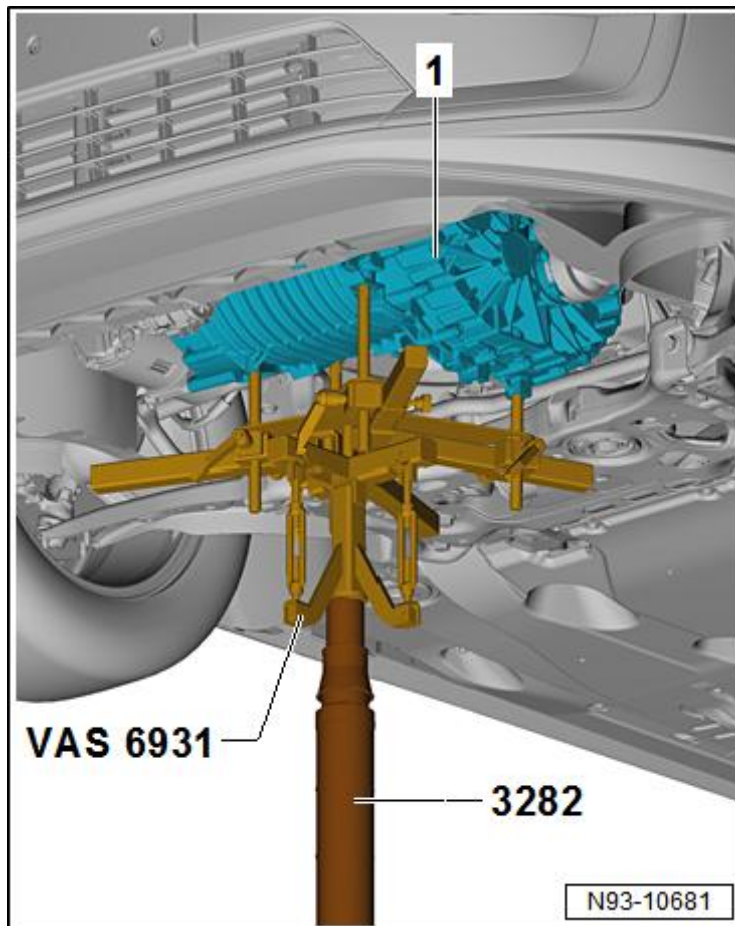


- 如图所示，将变速箱工具 -3282- 安装到 发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A- 或 -VAS 6931- 上。

- 通过调整片 -S3282/71- 或 -3282/71- 安装定位件。

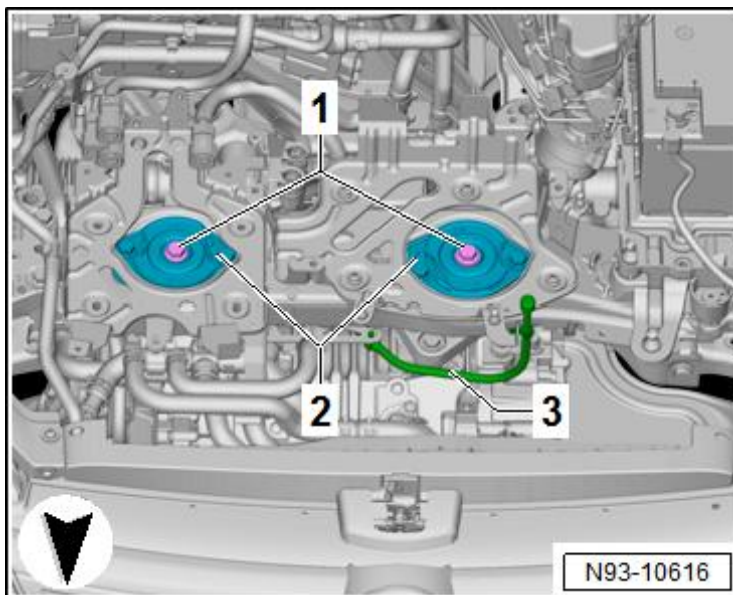


- 如图所示，将发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A- 或 -VAS 6931-放到三相电流驱动装置 -VX54--1- 下面，并支撑住三相电流驱动装置 -VX54-。

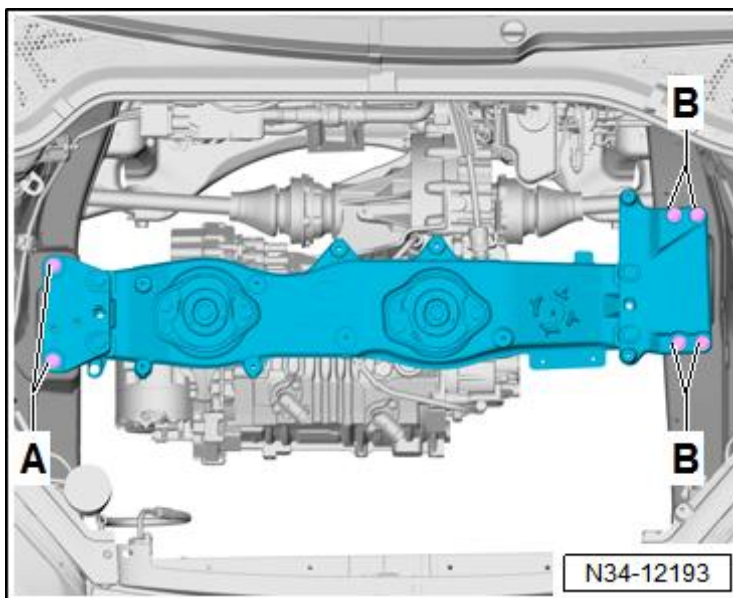


- 将变速箱排气软管-3-从功率电子 -JX1-支架上脱开。

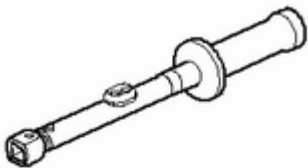
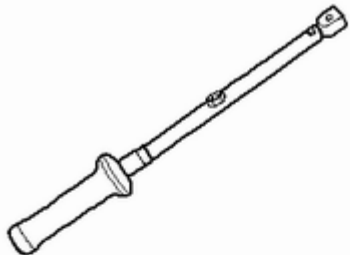
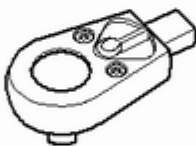
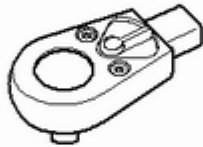
- 旋出螺栓-1-。



- 旋出螺栓-A-和-B-，将横梁向上取出。
(需要另一位维修工辅助)
- 如有必要，将以下部件从横梁上拆下：
 - ◆ 拆卸功率电子 -JX1-的支架
→ 修理组：93
 - ◆ 拆卸高压电池的充电装置 1 -AX4-的支架
→ 修理组：93
 - ◆ 横梁上的左侧支撑和右侧支撑
→ Kapitel。
 - ◆ 左侧支座和右侧支座 → Kapitel。



安装三相电流驱动装置 -VX54 横梁

Hazet 6290-1 CT 	Hazet 6292-1 CT 
Hazet 6403-1 	Hazet 6404-1 
Hazet 6690 	CH15-10262

- ◆ 扭力扳手 (5 - 60Nm) -HAZET 6290-1CT-
- ◆ 扭力扳手 (40 - 200Nm) -HAZET 6292-1CT-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6403-1-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6404-1-
- ◆ 角度盘 -HAZET 6690-

- ◆ 发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A- 或 -VAS 6931-

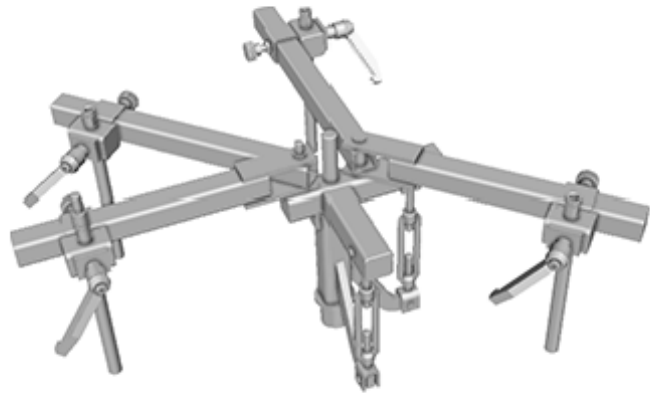
VAS 6931



W00-11607

- ◆ 变速箱工具 -3282-

3282



W00-11326

- ◆ 调整片 -S3282/71- 或 -3282/71-
- ◆ 普通的步梯
- ◆ 收集盘

前提条件：

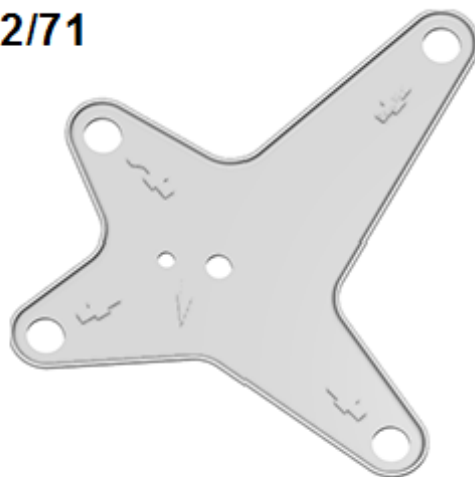
- 左侧支座和右侧支座已经安装在横梁上。 → Kapitel
- 左侧支撑和右侧支撑已经安装在横梁上。 → Kapitel
- 三相电流驱动装置 -VX54-已经固定在发动机/变速箱专用举升器上。
→ Kapitel



提示

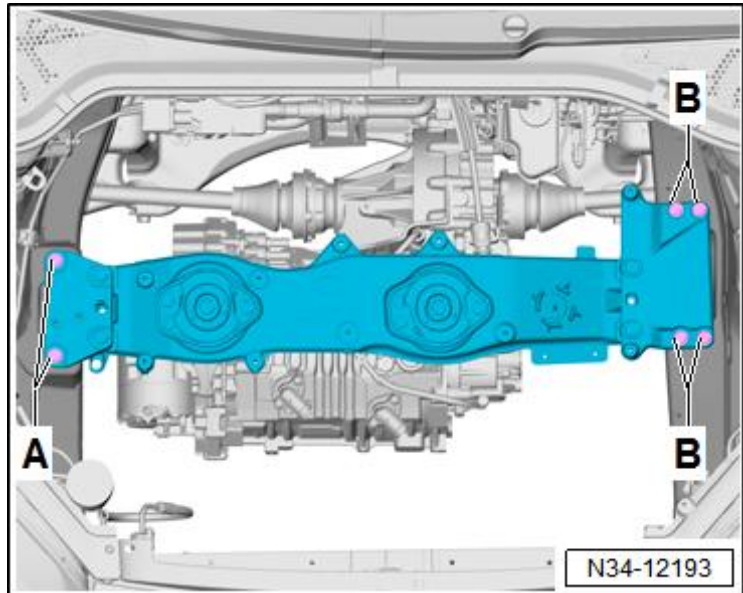
更换以角度控制方式（例如：30 Nm + 继续旋转 90°）拧紧的螺栓

3282/71

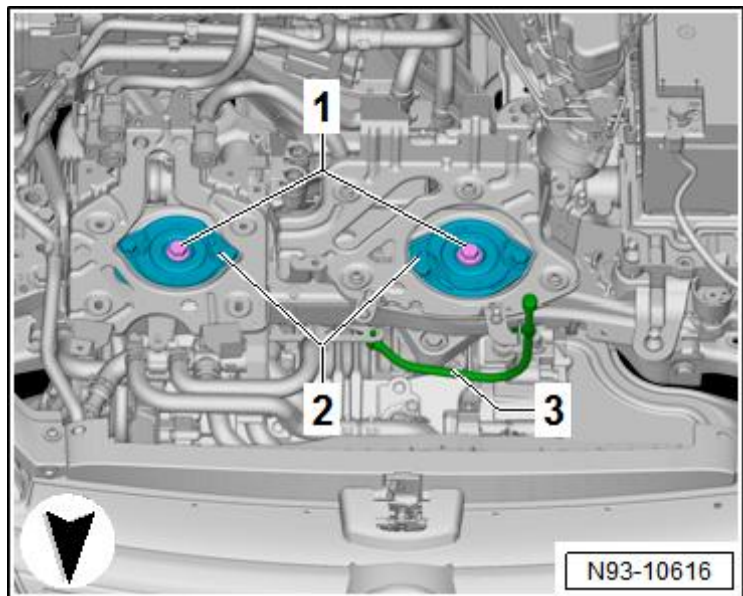


W00-11631

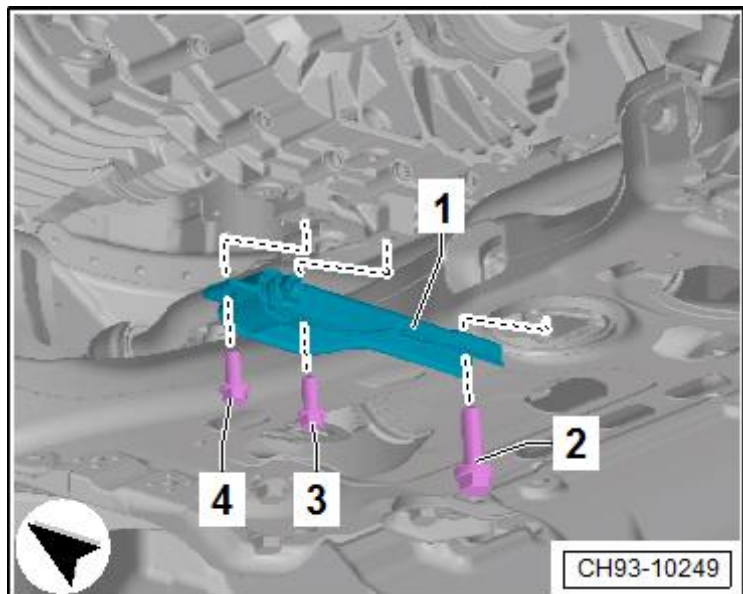
- 借助普通的步梯将横梁与支架一起装入并拧紧螺栓-A和-B-。（需要另一位维修工辅助）



- 通过拧紧左侧和右侧支撑-1-的螺栓-2-，将三相电流驱动装置 -VX54-固定在横梁上 → Kapitel 和 → Kapitel。
- 将变速箱排气软管-3-安装到功率电子-JX1-支架上。
- 确保所有支架和支撑的固定螺栓已按规定要求拧紧后 → Kapitel，拆下发动机/变速箱专用举升器和变速箱工具-3282-。



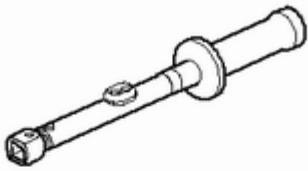
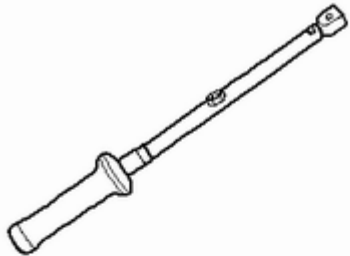
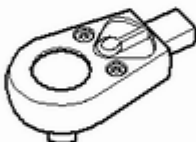
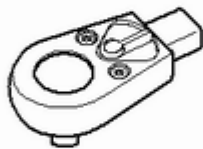
- 安装摆动支撑
→ 修理组：93
- 安装等电位线
→ 修理组：93
- 安装蓄电池和蓄电池支架
→ 修理组：27
- 安装高压电池的充电装置 1 -AX4-
→ 修理组：93
- 安装功率电子 -JX1-
→ 修理组：93



拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „机组支架 - 装配概览“

拆卸和安装变速箱左侧支撑

Hazet 6290-1 CT 	Hazet 6292-1 CT 
Hazet 6403-1 	Hazet 6404-1 
Hazet 6690 	CH15-10262

- ◆ 扭力扳手 (5 - 60Nm) -HAZET 6290-1CT-
- ◆ 扭力扳手 (40 - 200Nm) -HAZET 6292-1CT-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6403-1-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6404-1-
- ◆ 角度盘 -HAZET 6690-

拆卸

- 在高压系统上工作时的安全措施 → Kapitel.



危险

高压电会危及生命。

电击可能造成死亡或严重的身体损伤。

⚠ 务必由具备相应资质的人员进行断电。

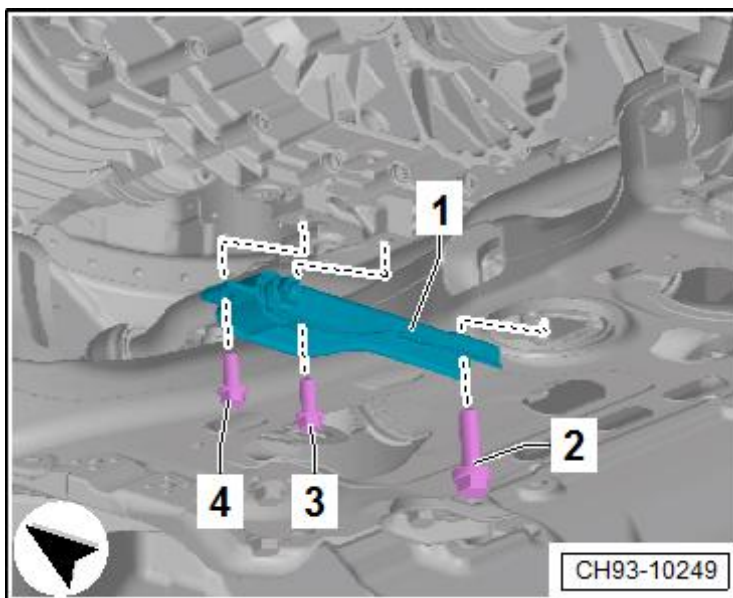


注意！

请注意查阅高压系统的危险分级，以了解拆卸相关部件前的断电要求

→ 修理组：00

- 切断高压系统的电压
→ 修理组：93
 - 。
- 拆卸功率电子 -JX1-
→ 修理组：93
 - 。
- 拆卸功率电子 -JX1-的支架
→ 修理组：93
 - 。
- 拆卸摆动支撑
→ 修理组：93
 - 。
- 将三相电流驱动装置 -VX54-用发动机/变速箱专用举升器和变速箱工具 -3282-支撑住 → Kapitel。



- 借助普通的步梯旋出螺栓-1-和-2-，并取下变速箱左侧支撑。（图片显示的是右侧支撑）

安装

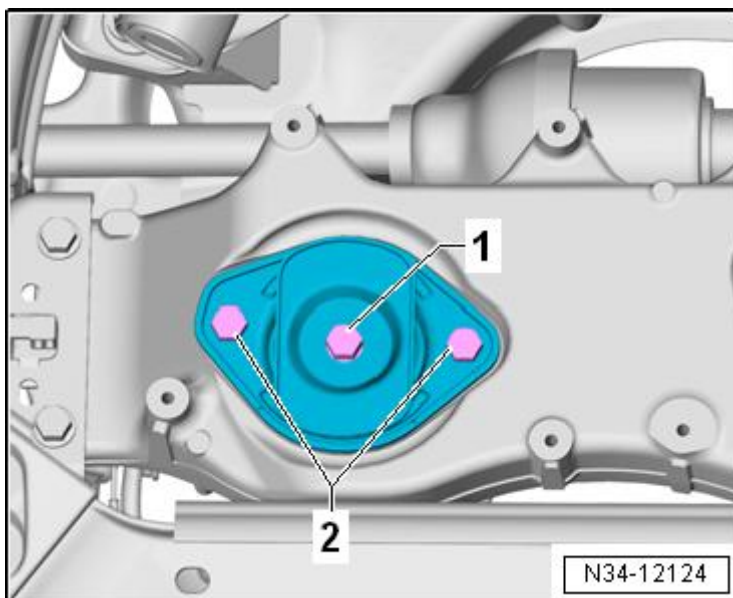
安装以拆卸的相反顺序进行，同时要注意以下几点：



提示

更换以角度控制方式（例如：30 Nm + 继续旋转 90°）拧紧的螺栓

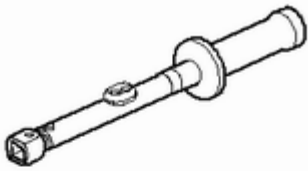
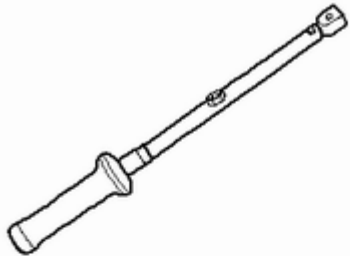
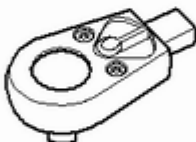
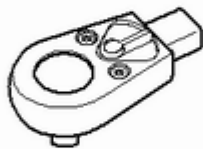
- 按照要求拧紧支撑与三相电流驱动装置 -VX54-后，方可移除下方的发动机/变速箱专用举升器和变速箱工具 -3282-。
- 安装功率电子 -JX1-
→ 修理组：93
 - 。



拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „机组支架 - 装配概览“

拆卸和安装变速箱右侧支撑

Hazet 6290-1 CT 	Hazet 6292-1 CT 
Hazet 6403-1 	Hazet 6404-1 
Hazet 6690 	CH15-10262

- ◆ 扭力扳手 (5 - 60Nm) -HAZET 6290-1CT-
- ◆ 扭力扳手 (40 - 200Nm) -HAZET 6292-1CT-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6403-1-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6404-1-
- ◆ 角度盘 -HAZET 6690-

拆卸

- 在高压系统上工作时的安全措施 → Kapitel.



危险

高压电会危及生命。

电击可能造成死亡或严重的身体损伤。

⚠ 务必由具备相应资质的人员进行断电。

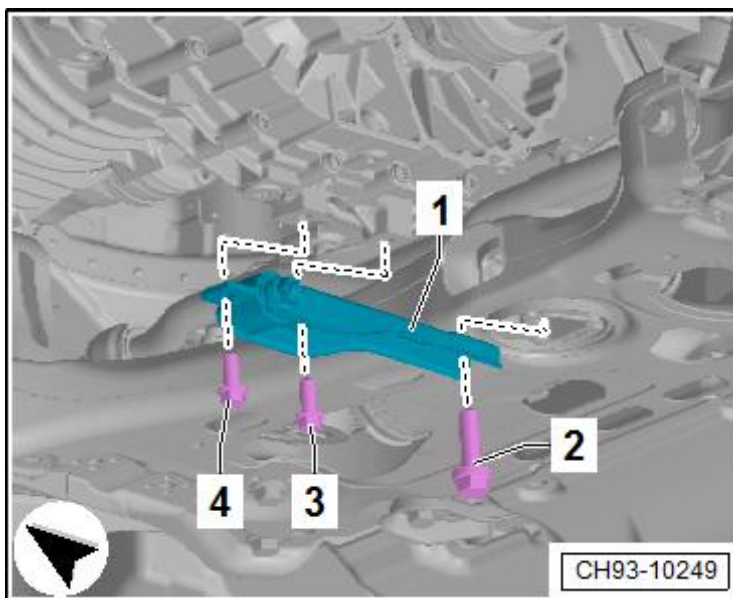


注意！

请注意查阅高压系统的危险分级，以了解拆卸相关部件前的断电要求

→ 修理组：00

- 切断高压系统的电压
→ 修理组：93
- 拆卸高压电池的充电装置 1 -AX4-
→ 修理组：93
- 拆卸高压电池的充电装置 1 -AX4-的支架
→ 修理组：93
- 拆卸摆动支撑
→ 修理组：93
- 将三相电流驱动装置 -VX54-用发动机/变速箱专用举升器和变速箱工具 -3282-支撑住 → Kapitel。



- 借助普通的步梯旋出螺栓-1-和-2-，并取下变速箱右侧支撑。

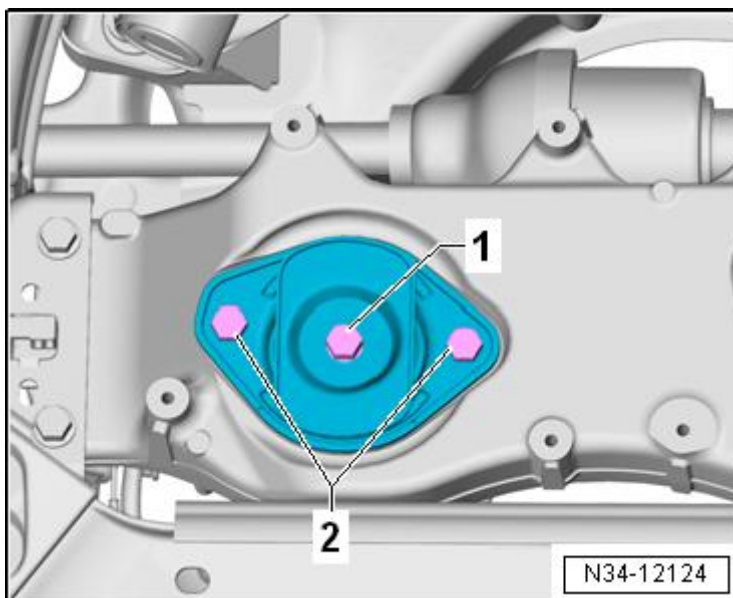
安装

安装以拆卸的相反顺序进行，同时要注意以下几点：

提示

更换以角度控制方式（例如：30 Nm + 继续旋转 90°）拧紧的螺栓

- 按照要求拧紧支撑与三相电流驱动装置 -VX54-后，方可移除下方的发动机/变速箱专用举升器和变速箱工具 -3282-。
- 安装高压电池的充电装置 1 -AX4-
→ 修理组：93



拧紧力矩

- ♦ → Kapitel „机组支架 - 装配概览“